



ЕВРАЗИЙСКОЕ
ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

Требования к отдельным материалам заявки на выдачу евразийского патента на изобретение в области механики, физики, компьютерных технологий

ОНЛАЙН СЕМИНАР

Бабиченко Вячеслав Александрович

ЕАПВ

г. Москва

16 марта 2023 г.

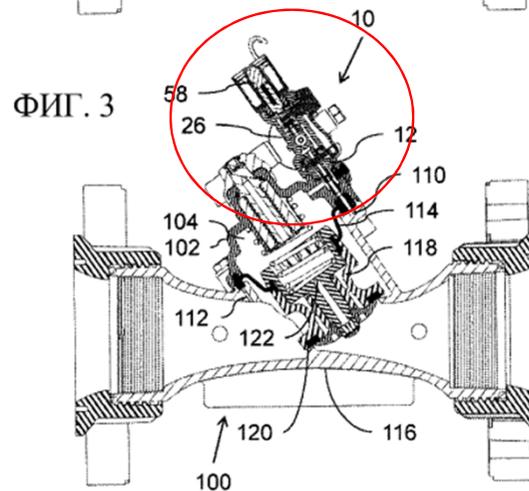
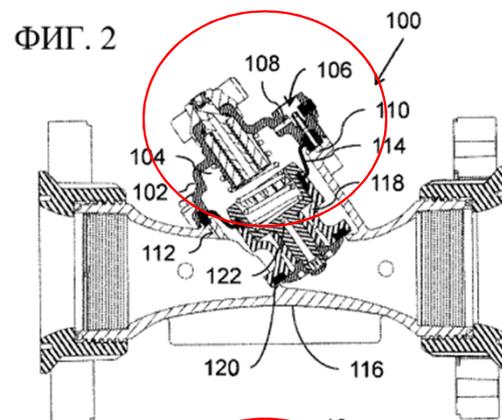


Технический результат представлен в неявном виде

При экспертизе евразийской заявки по существу изложение раздела описания «Сущность изобретения» должно способствовать **пониманию технической задачи**, на достижение которой направлено заявляемое решение. При этом **указываются технический результат**, который может быть получен при осуществлении изобретения, а также преимущества заявляемого решения по сравнению с предшествующим уровнем техники.

(Правило 23 (5) Патентной инструкции)

Технический результат представлен в неявном виде Пример 1



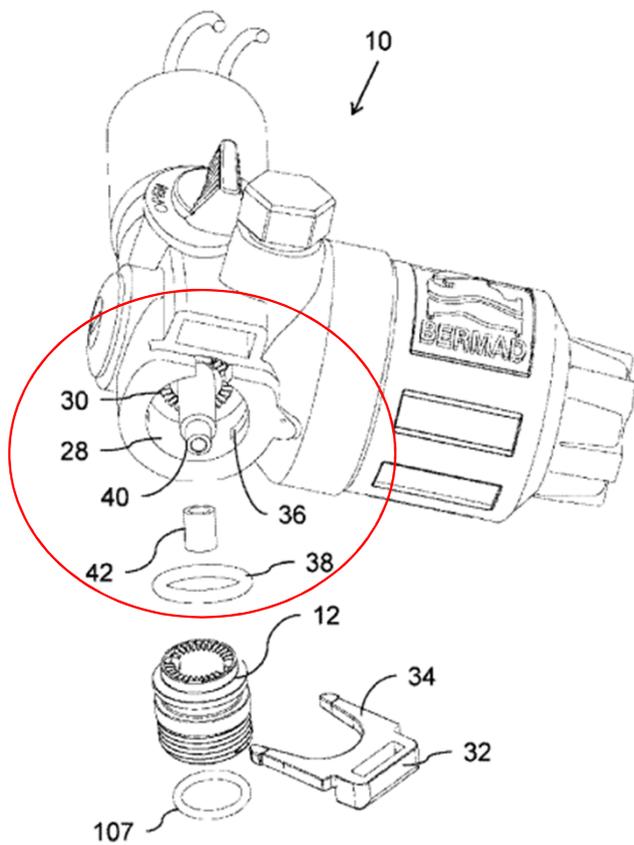
Технический результат представлен в неявном виде Пример 1

Данные из описания:

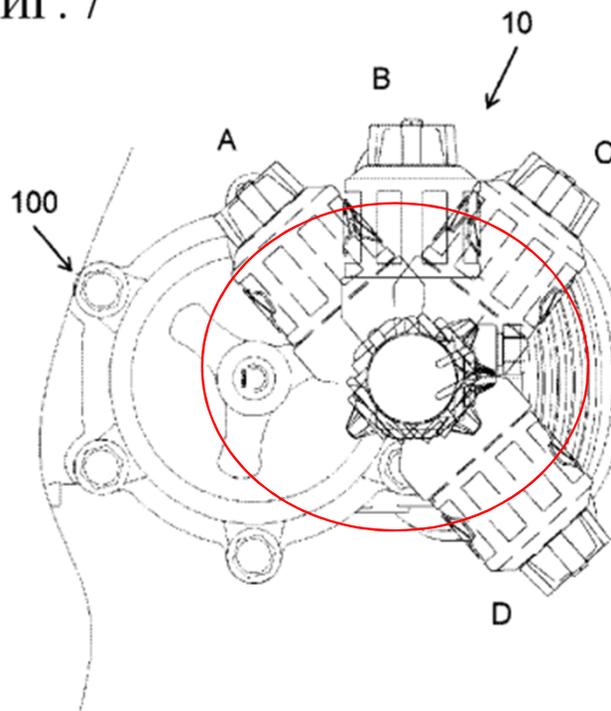
На этом этапе уже будет понятно, что некоторые предпочтительные варианты осуществления настоящего изобретения **обеспечивают высокоэффективную модульность и удобство**. В частности, с применением соединителя 12 можно использовать разные типы управляющего клапана путем прямого присоединения к известному резьбовому регулируемому гнезду известного гидравлического регулирующего вентиля, а также со сниженными требованиями с отсутствием требований к внешним трубам. Конфигурация зацепления между упомянутым управляющим клапаном 26 и соединителем 12 позволяет выбрать угловую ориентацию, совместимую с конструкцией как гидравлического регулирующего вентиля 100, так и упомянутого управляющего клапана 26, а также любых других смежных установленных компонентов, и потом зафиксировать выбранную ориентацию с применением упомянутого прижимного устройства, предпочтительно без необходимости вращательного движения упомянутого управляющего клапана во время зажимания.

Технический результат представлен в неявном виде Пример 1

ФИГ. 5



ФИГ. 7





Технический результат представлен в неявном виде Пример 1

Пояснения заявителя:

Настоящим изобретением предложен управляющий клапан в сборе, который предусматривает оригинальный соединитель, позволяющий устанавливать управляющий клапан в диапазоне угловых ориентаций относительно корпуса вентиля, тем самым обеспечивая возможность выбора такой ориентации, которая бы позволяла разместить управляющий клапан в конкретной ситуации ограниченного пространства, в котором в данном случае располагается гидравлический вентиль. Соединитель имеет конструкцию, обеспечивающую возможность его установки в стандартное гнездо для электромагнитного привода (которое является стандартным для большинства электрических вентилях для систем орошения) и возможность его применения в составе гидравлического контура управления с соответствующими соединениями. Упомянутая возможность регулировки ориентации облегчает установку управляющего клапана на существующие вентили обычной конструкции.



Технический результат представлен в неявном виде Пример 2

Данные из описания:

[0006] В соответствии с первым аспектом настоящего изобретения предлагается способ строительства подземного тоннеля, причем способ включает следующие этапы: бурение первой скважины вдоль первого предварительно определенного пути через нижележащую геологию, причем первая скважина имеет длину по меньшей мере 25 м; бурение множества вторых скважин вдоль соответствующих вторых предварительно определенных путей через нижележащую геологию, причем каждый из соответствующих вторых предварительно определенных путей является по существу параллельным первому предварительно определенному пути, для образования по существу призматической области между ними; и выемка материала в по существу призматической области для образования тоннеля.

[0007] Таким путем данные, полученные при бурении первой скважины и множества вторых скважин, могут записываться и использоваться для информирования машинистов о типах материала, через который они будут производить выемку. Таким образом, перед началом выемки можно получить более полное представление о нижележащей геологии.

Технический результат представлен в неявном виде Пример 2

Пояснения заявителя

[0006] В соответствии с первым аспектом настоящего изобретения предлагается способ строительства подземного тоннеля, причем способ включает следующие этапы: бурение первой скважины **вдоль первого предварительно определенного пути** через нижележащую геологию, причем первая скважина имеет длину по меньшей мере 25 м; бурение множества вторых скважин **вдоль соответствующих вторых предварительно определенных путей** через нижележащую геологию, причем каждый из соответствующих вторых предварительно определенных путей является по существу параллельным первому предварительно определенному пути, для образования по существу призматической области между ними; и выемка материала в по существу призматической области для образования тоннеля.

[0007] Таким путем данные, полученные при бурении первой скважины и множества вторых скважин, могут записываться и использоваться для информирования машинистов о типах материала, через который они будут производить выемку. Таким образом, перед началом выемки можно получить более полное представление о нижележащей геологии.

Не показана связь признаков изобретения и технического результата

В этом разделе раскрывается и, по возможности, **обосновывается причинно-следственная связь между признаками изобретения и ожидаемым техническим результатом.**

(п.2.5.4 Правил составления, подачи и рассмотрения евразийских заявок в Евразийском патентном ведомстве)

Не показана связь признаков изобретения и технического результата Пример 1

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ (Измененная редакция)

1. Способ облицовки, по меньшей мере частично, защитным металлическим покрытием (3) основы (1) изготовления охлаждающего элемента, применяемого в соединении с для металлургической печи, включающий стадии:

обеспечение основы (1) охлаждающего элемента, причем указанная основа (1) которая выполнена в основном из меди, где включает в указанной основе (1) обеспечивают систему каналов (2) водяного охлаждения, и включает поверхность:

формирование отличающийся тем, что металлическое ~~металлического~~ покрытие покрытия (3) присоединяют на указанной поверхности указанной основы (1) посредством сварки взрывом к основе (1) охлаждающего элемента, выполненной в основном из меди, причем указанное ~~металлическое~~ покрытие (3) обращено во внутреннее пространство металлургической печи, где

2. ~~Способ по п.1, отличающийся тем, что~~

- систему каналов (2) водяного охлаждения получают механической обработкой, по меньшей мере частично высверливанием отверстий (4) с внешней стороны основы (1) так, что отверстия (4) получают на поверхности основы (1);

- по меньшей мере часть отверстий (4) заглушают, по меньшей мере частично, с помощью заглушек (5), которые устанавливают в отверстия на уровне внешней поверхности основы (1) так, что отверстия (4), просверленные в основе (1), образуют по меньшей мере часть системы каналов (2) водяного охлаждения, и

- к основе (1) присоединяют металлическое покрытие (3) на заглушках (5) посредством сварки взрывом, так что металлическое покрытие (3) по меньшей мере частично покрывает заглушки (5), установленные в отверстия (4).

Не показана связь признаков изобретения и технического результата Пример 1

Пояснения заявителя

В настоящем изобретении систему каналов водяного охлаждения в основе охлаждающего элемента обеспечивают перед формированием металлического покрытия на поверхности основы. Систему каналов водяного охлаждения получают механической обработкой посредством **высверливания отверстий с внешней стороны основы, затем отверстия заглушают с помощью заглушек, которые устанавливают в отверстия на уровне внешней поверхности основы, и к основе присоединяют металлическое покрытие на заглушках посредством сварки взрывом, так что металлическое покрытие покрывает заглушки, установленные в отверстия.** Сварка взрывом обеспечивает очень прочную связь между двумя материалами. Поэтому заявленное изобретение обеспечивает более **надежную и прочную герметизацию системы каналов водяного охлаждения.**

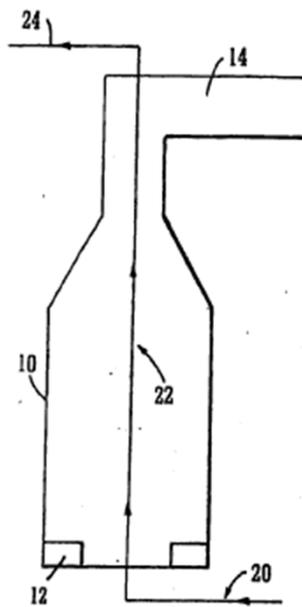
Не показана связь признаков изобретения и технического результата Пример 2

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

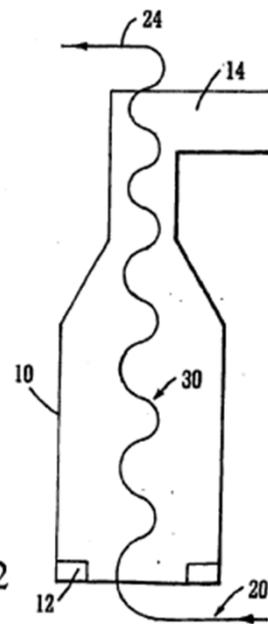
(Измененная редакция)

Крекинг-печь (10) с по меньшей мере одной пиролизной трубой (30), проходящей через эту печь, причем пиролизная труба ограничивает проточный канал, имеющий по существу круглое поперечное сечение, где пиролизная труба (30) выполнена так, что по меньшей мере на одном ее участке осевая линия изгибается в трех измерениях в форме спирали, отличающаяся тем, что амплитуда осевой линии в форме спирали равна или меньше, чем внутренний диаметр участка трубы и больше, чем половина внутреннего диаметра участка трубы.

Не показана связь признаков изобретения и технического результата Пример 2



Фиг.1



Фиг.2

Не показана связь признаков изобретения и технического результата Пример 2

Пояснения заявителя

Заявитель отмечает, технического эффекта изобретения, состоящего в улучшенном смешивании, благодаря образованию вихревого потока, достигают в случае трубы, имеющей амплитуду осевой линии в форме спирали равную или меньше, чем внутренний диаметр участка трубы и больше, чем половина внутреннего диаметра участка трубы. Кроме того, указанный в уточненном пункте формулы интервал амплитуды осевой линии трубы также позволяет избежать значительных недостатков, связанных с повышенным перепадом давления или увеличенным временем пребывания.

Достаточность признаков изобретения

Совокупность технических признаков в каждом пункте формулы изобретения должна быть достаточной для достижения **указанного в описании изобретения технического результата** при реализации изобретения по указанному назначению

(Правило 24 (3) Патентной инструкции)

Достаточность признаков изобретения Пример 1

Из описания:

Один из аспектов настоящего изобретения относится к **системе управления отверждающей печи**, используемой в отверждающей печи, описанной выше, причем эта система управления выполнена с возможностью **регулирования давления потока горячего воздуха** на основании входных данных, поступающих, по меньшей мере, от одного детектора деформирования минеральной ваты. Такая обратная связь позволяет **управлять отверждающей печью на грани деформирования полотна, что максимально увеличивает потенциал отверждающей печи по отверждению.**

Достаточность признаков изобретения Пример 1

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Отверждающая печь для отверждения полотна из минеральной ваты, причем отверждающая печь содержит воздухопроницаемый конвейер для пропускания полотна из минеральной ваты через по существу замкнутую камеру от впускного отверстия для полотна из минеральной ваты, предусмотренного на одном конце камеры, до выпускного отверстия для полотна из минеральной ваты, предусмотренного на другом конце камеры, причем отверждающая печь дополнительно содержит впускное отверстие для горячего воздуха, предназначенное для направления потока горячего воздуха через конвейер; отличающаяся тем, что отверждающая печь дополнительно содержит, по меньшей мере, один детектор деформации минеральной ваты, выполненный с возможностью детектирования деформации минеральной ваты внутри отверждающей печи.

Достаточность признаков изобретения Пример 2

Из описания:

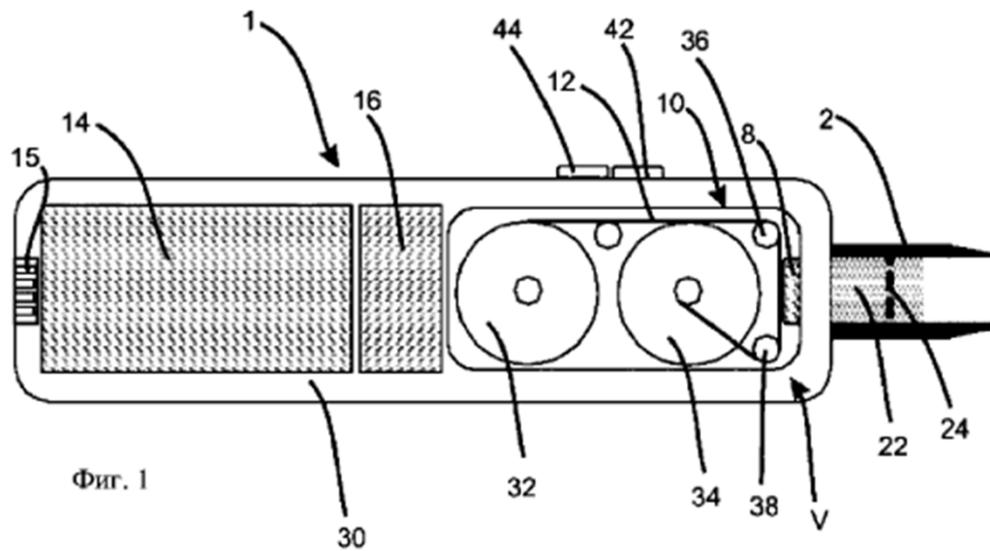
Как упомянуто выше, в настоящем изобретении предложен подход с двумя дорожками для обеспечения пользователю возможности **переключения между двумя разными вкусовыми ощущениями в одном картридже**.

Предпочтительно парообразующее средство и ароматизатор идентичны. Таким образом, можно избежать перетекания жидкости.

Однако эти две дорожки могут быть разными. Следовательно, возможно, что **две дорожки имеют разную пористость или разные уровни перфорации** для одинаковой субстрата.

Также возможно, что **две дорожки содержат разный базовый табачный субстрат** (например, бумажный лист по сравнению с формованным листом, или темный табак по сравнению со светлым табаком). Также возможны комбинации этих мер.

Достаточность признаков изобретения Пример 2



Достаточность признаков изобретения Пример 2

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Испаритель (I), содержащий мунштук (2), причем мунштук соединен по текучей среде с испаряющим участком (V), при этом испаряющий участок (V) содержит по меньшей мере первое испаряемое вещество и нагреватель (8) для нагрева испаряемого вещества, отличающийся тем, что испаритель (1) содержит картридж (10) с веществом, содержащий по меньшей мере одно испаряемое вещество (12), при этом испаряемое вещество предусмотрено в виде участка вещества на ленте (12) или в качестве таковой, и участок вещества выполнен с возможностью перемещения в заданном направлении (T) переноса в картридже (10) с веществом.

Технический результат или требования объекту вместо технических признаков

Формула изобретения должна определять объект изобретения и выражать сущность изобретения. Это означает, что она должна содержать **совокупность признаков, характеризующих изобретение.**

(п.2.6 Правил составления, подачи и рассмотрения евразийских заявок в Евразийском патентном ведомстве)



Технический результат или требования объекту вместо технических признаков Пример 1

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Узел скважинного инструмента, содержащий инструмент, при этом узел имеет несущую конструкцию, внутри которой компоненты инструмента могут быть изолированы от среды скважины, при этом одна или более характеристик среды внутри несущей конструкции настраиваются в соответствии с характеристиками среды скважины.



Технический результат или требования объекту вместо технических признаков Пример 2

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Система для развертывания бухты наматываемой трубы с судна, содержащая:
первую вышку, выполненную с возможностью перемещения в продольном направлении и поперечном направлении вдоль первой направляющей, связанной с судном;
вторую вышку, выполненную с возможностью перемещения в продольном направлении вдоль второй направляющей, связанной с судном; и
узел барабана бухты, связанный с первой вышкой, причем **первая вышка выполнена с возможностью введения узла барабана бухты поперечно во внутренний канал бухты, когда узел барабана бухты находится в убранном положении, узел барабана бухты выполнен с возможностью поддержания бухты, когда узел барабана бухты находится в выдвинутом положении, и вращения при развертывании наматываемой трубы, и первая вышка и вторая вышка выполнены с возможностью перемещения узла барабана бухты по вертикали.**



ЕВРАЗИЙСКОЕ
ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

ОНЛАЙН СЕМИНАР

Бабиченко Вячеслав Александрович

ЕАПВ

г. Москва

16 марта 2023 г.